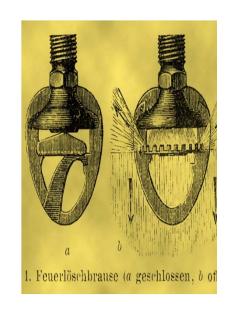
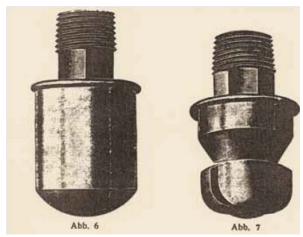




Unternehmensgeschichte

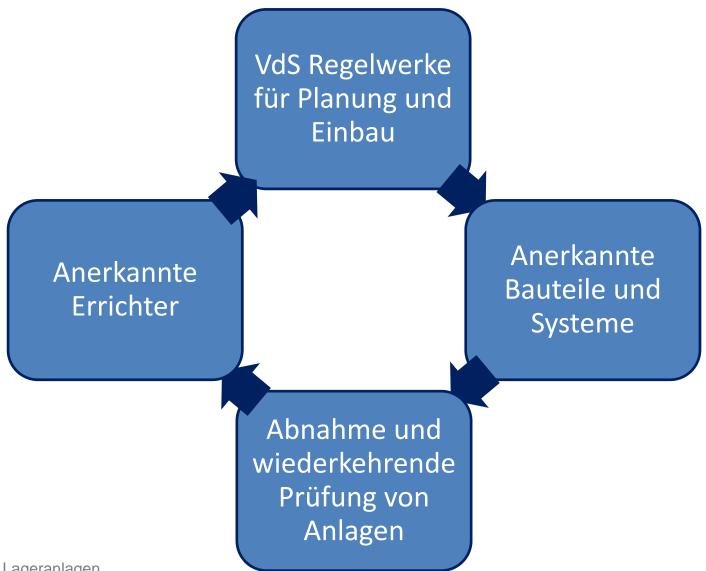
- 1908 Erste Prüfungen von Brandschutzanlagen durch die Sprinkler-Prüfstelle der Versicherer
- 1948 Integration der Sprinkler-Prüfstelle in den Verband der Sachversicherer e.V. (VdS)
- 1997 Gründung der VdS Schadenverhütung GmbH als Tochterunternehmen des Gesamtverbandes der Deutschen Versicherungswirtschaft e.V. (GDV)







Integrales VdS - Konzept für den Brandschutz





Integrales VdS – Konzept für den Brandschutz

Tabelle BB.4 — Ausfallwahrscheinlichkeit $p_{2,2}$ bzw. p_3 der Brandbekämpfung bei Anforderung

Zeile	Brandbekämpfung durch	Ausfallwahrscheinlichkeit bei Anforderung	
		<i>p</i> _{2,2}	p_3
		1	2
1 1a 1b	öffentliche Feuerwehr mit Vornahmezeit < 15 min > 20 min	0,2 0,5	
2 2a 2b	Betriebsfeuerwehr mit Vornahmezeit ^a < 10 min (vier Staffeln) < 10 min (zwei Staffeln)	0,02 0,05	
3 3a 3b 3c 3d	Automatische Löschanlage Sprinkleranlage nach VdS/CEA Standard in anderen Fällen Sonstige Wasserlöschanlage Gaslöschanlage		0,02 0,05 0,1 0,1

DIN EN 1991-1-2/NA D (09-2015)

Nationaler Anhang – National festgelegte Parameter – Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke –

Teil 1-2: Allgemeine Einwirkungen – Brandeinwirkungen auf Tragwerke



Technische Prüfstelle

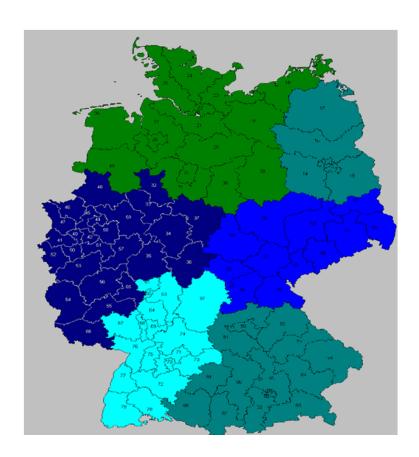
Abnahmen: 4.500

Revisionen: 24.000

Altanlagenprüfungen: 750

Sonstige: 3500

- 6 Niederlassungen (TP) + 3 im Ausland
- 217 Mitarbeiter
 - 170 Sachverständige
 - 20 SV im Ausland





Aufgaben eines Sachverständigen

Gemäß Muster-Prüfgrundsätzen:

"Ziel der Prüfung ist es, die Wirksamkeit und Betriebssicherheit der Anlage festzustellen."

Im Wesentlichen ist die ein Soll – Ist – Abgleich mit der Prüfgrundlage.

Was wurde bauaufsichtlich genehmigt? Wurde dies so umgesetzt?



Prüfgrundlagen

Mögliche Prüfgrundlagen:

- VdS CEA 4001
- **EN** 12845
- FM Global Datasheet
- NFPA 13
- Löschanlagenkonzept
- Auflagen der Versicherung

Zusätzlich:

Baugenehmigung, Brandschutzkonzept, Stellungnahmen der Brandschutzdienststelle

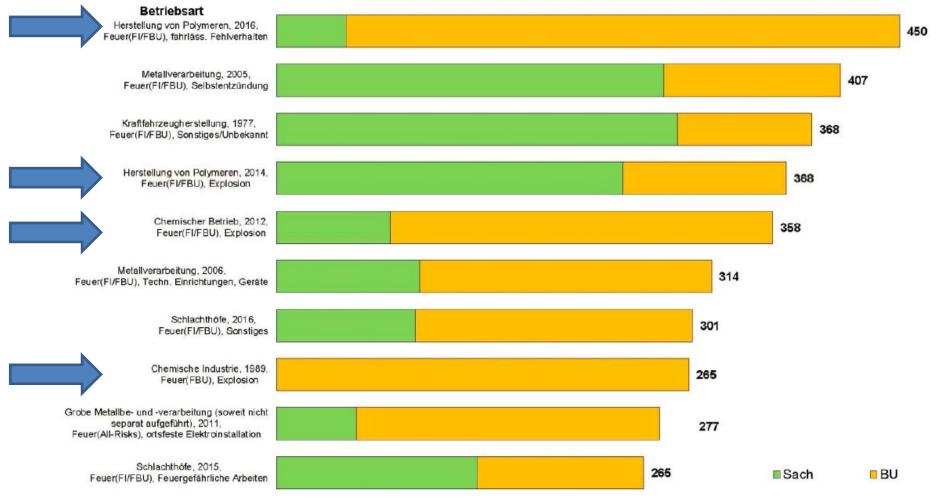




Großschadenstatistik

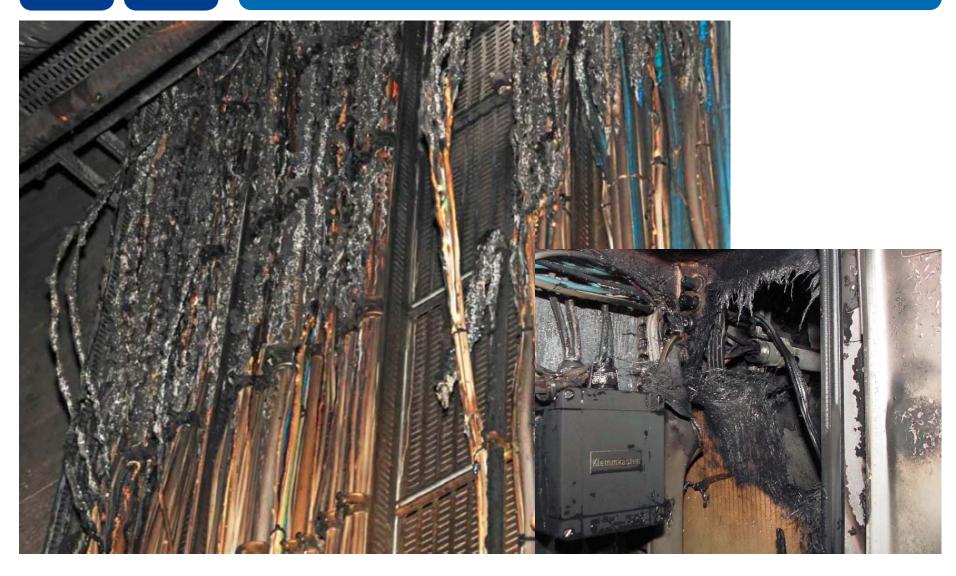
Großschadenstatistik (alle Gefahren; alle Sparten)
Die 10 größten Schäden seit 1962 nach Inflationsbereinigung

FI = Industrielle Feuerversicherung FBU = Feuer-Betriebsunterbrechungsversicherung





Brand in Elektroverteilung





Explosion mit anschließendem Brand in einem Betriebstanklager





Gaswolkenexplosion







Intention der neuen Publikation VdS 3824

- Beschreibung von Brandschutzstandards für chemische Anlagen, insbesondere auch für kleinere und mittlere Unternehmen (KMU).
- Erhöhung der Brandschutzstandards in den jeweiligen Unternehmen.
- Unterstützung der Betreiber, den spezifischen Brandgefahren bei chemischen Anlagen verstärkt Rechnung zu tragen.
- Planer sollen über gesetzliche Anforderungen und Industriebau-RL hinaus dem Sachwertschutz mehr Beachtung schenken (Planungssicherheit erzeugen).
- Realisierung eines **risikogerechten Brandschutzkonzeptes** für die Betriebsphase bereits während der Errichtung (teures Nachrüsten vermeiden).



Unterschiedliche Schutzziele





Schadenursachen

- Selbstentzündung, wenn die Betriebstemperatur über der Zündtemperatur liegt;
- chemische Reaktionsfreudigkeit (instabile Stoffgemische, Stoffzerfall);
- heiße Oberflächen (Öfen, heißgelaufene Lager);
- elektrostatische Entladung;
- Heißarbeiten;
- Lichtbogen bei Kurzschluss.
- u. v. m.



Generelles Vorgehen

Bestimmung Sachschaden in Abschätzung Unternehmerder Prozessder Ausfallzeit Millionen € ische Relevanz gefahrenklasse < 5 M€ < 30 Tage Gering **PGK 1-6** 5-25 M€ 1-6 Monate Mittel > 25 M€ > 6 Monate hoch Ermittlung des BU-Schadenpotential Ermittlung des Sach-Schadenpotential erhebbedeutsignnimittel gering gering lich fikant sam Anforderungen an den Brandschutz / erhöht / hoch



Einstufung in Prozessgefahrenklassen (PGK) - Inhärentes Risiko I

PGK 1

Endotherme Reaktionen in wässrigem Milieu, Reaktionsgemische nicht brennbar.

PGK 2

Exotherme Reaktionen in wässrigem Milieu, Reaktionsgemische nicht brennbar.

PGK 3

Endotherme Reaktionen mit brennbaren Stoffen bzw. Reaktionsgemischen unter Normaldruck



Einstufung in Prozessgefahrenklassen (PGK) - Inhärentes Risiko

PGK 4

Exotherme Reaktionen mit brennbaren Stoffen bzw. Reaktionsgemischen unter Normaldruck.

PGK 5

Exotherme Reaktionen mit brennbaren Stoffen bzw. Reaktionsgemischen unter erhöhtem Druck/erhöhter Temperatur.

PGK 6

Herstellung / Verarbeitung von thermodynamisch instabilen Stoffen, beispielsweise Sprengstoffe, organische Peroxide, Ethylenoxid, Propylenoxid, Herstellung / Verarbeitung von selbstentzündlichen Stoffen.



Ermittlung Sachschaden-Potential

	Ermittlung des Sach-Schadenpotentials		
Sachschaden in Millionen € Inhärentes Risiko	< 5	5 - 25	> 25
PGK 1	gering	gering	gering
PGK 2	gering	gering	mittel
PGK 3	gering	mittel	mittel
PGK 4	mittel	mittel	erheblich
PGK 5	mittel	erheblich	erheblich
PGK 6	erheblich	erheblich	erheblich



Ermittlung des BU-Schadenpotentials

	Ermittlung des BU-Schadenpotentials		
Ausfallzeit Unternehme- rische Relevanz	< 30 Tage	1 - 6 Monate	>6 Monate
Gering	niedrig	bedeutsam	bedeutsam
Erhöht	bedeutsam	bedeutsam	signifikant
Strategisch	bedeutsam	signifikant	signifikant



Anforderungen an den Brandschutz

	Anforderungen an den Brandschutz		
Sach- Schadenpotential BU-Schadenpotential	gering	mittel	erheblich
niedrig	Basis	Basis	erhöht
bedeutsam	erhöht	erhöht	hoch
signifikant	erhöht	hoch	hoch



Produktionsgebäude Anforderung "hoch"

zusätzlich zu den Basisschutzmaßnahmen und den Maßnahmen "erhöht":

Baulicher Brandschutz

- Gebäudetragwerk in feuerbeständiger Bauart;
- Ausführung von Kabeltrassen mit hoher Anforderung an die Verfügbarkeit und hoher Exponierung mit Kabeln mit Funktionserhalt im Brandfall oder redundant ausgelegt.

Anlagentechnischer Brandschutz

- Vollschutz durch Sprinkleranlage ggf. mit Schaummittelzumischung;
- bei schneller Brandausbreitung Vollschutz durch Sprühwasserlöschanlage mit automatischer Auslösung ggf. mit Schaummittelzumischung;
- geeignetes automatisches Löschsystem für besonders exponierte
 Bereiche (z. B. Wärmeträgerölsysteme, Lagerbereiche) und Technikräume.



Brand Lithium Batterien

Blocklager, ca. 16 t; keine Sprinkleranlage, thermal run away





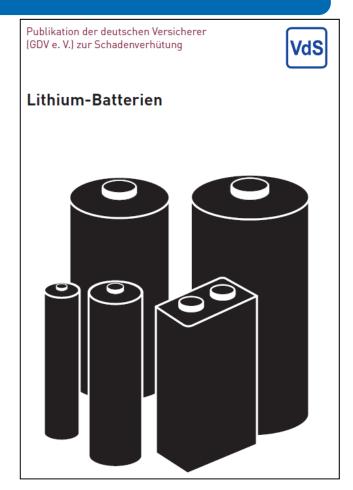
Lithium-Ionen-Batterien

FM Global

Pouch-Zellen mit bis zu 20 Ah und SOC<50% sowie zylindrische Batterien mit bis zu 2,6 Ah

Li power tool packs (z.B. zyl. 18650 Zellen) mit einer Gesamtkap. von 26Ah & max. 50%SOC

Einsatzgebiet	Spannung	Energieinhalt
Camcorder	7,4 V	0,02 kWh
Werkzeuge	36 V	0,18 kWh
E-Bikes	36 V	0,6 kWh
BMW I3	360 V	21,6 kWh
Tesla	375 V	60-85 kWh
Cobus	400 V	150 kWh
E-Force One LKW	400 V	240 kWh
Stationäre Speichersysteme	Bis 500 V	Bis 10kWh



VdS 3103



Löschwasserrückhaltung

Schadenbeispiel:

Brand in einem Kühlhaus mit Butter, Eiscreme, Fleisch.

Aufgrund des Lagergutes keine Anforderung aus der Löschwasserrückhaltungsrichtlinie.

Nach einem Brand ca. 1,5 Mio. € Umweltschaden



Leitlinien zur Schadenverhütung der deutschen Versicherer

Planung und Einbau von Löschwasser-Rückhalteeinrichtungen









VdS 2557



VdS-Richtlinien für Planung & Einbau

		aktuelle Version	neue Version (geplant)
VdS 2380	nicht verflüssigten Inertgase	2016	
VdS 2381	halog. Kohlenwasserstoffe	2016	
VdS 2093	CO ₂	2017	
VdS CEA 4001	Sprinkleranlagen	2014	2018
VdS 2108	Schaum-Löschanlagen	2005	2018
VdS 2109	Sprühwasserlöschanlagen	2012	2018
VdS 3188	Wassernebel	2015	2018
VdS 2095	Brandmeldeanlagen	2010	2018
VdS 2106	Funkenlöschanlagen	2012	2018

